

Libri - Cataloghi f.to 24x16,5 cm brossura filo refe

Brossura filo refe, informazioni generali.

E' una particolare lavorazione in cui le pagine interne sono cucite tra di loro lungo il dorso, che successivamente viene incollato sul retro della copertina. Il risultato è una rivista di altissima qualità, pregiata ed elegante, resistente nel tempo. Per l'incollaggio si usa colla pura d'alta qualità (poliuretano o HotMelt). Questo metodo è idealmente adatto per prodotti d'uso intenso. L'indurimento della colla e il pieno utilizzo sono garantiti dopo 48 ore.

Realizzazione Copertina.

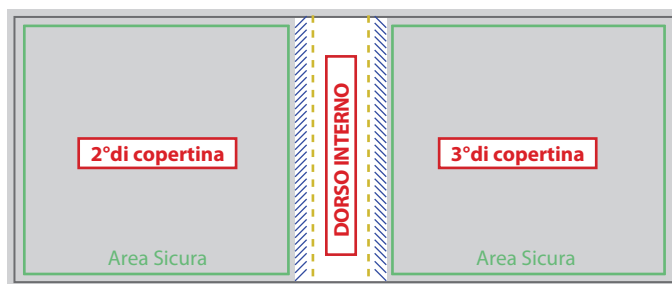
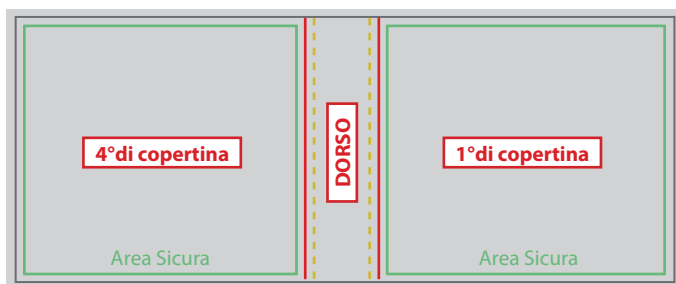
Devi preparare un file in formato PDF di due pagine, una pagina che contiene 4° e 1° di copertina ed una pagina che contiene 2° e 3° di copertina, su entrambe le pagine inserire al centro lo spazio dedicato al dorso. Aggiungi 3 mm di abbondanza per ogni lato della copertina aperta.

Prima pagina

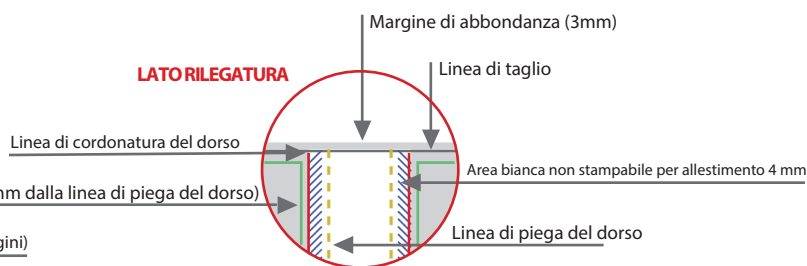
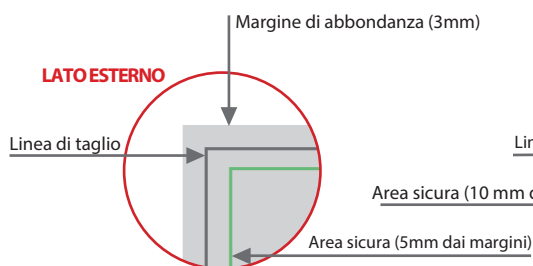
4° di copertina + Dorso + 1° di copertina

Seconda pagina

2° di copertina + Dorso + 3° di copertina



Area in cui non si possono inserire
fondi colorati, motivi grafici, immagini e testi



La larghezza del dorso dipende dal numero totale delle pagine e dalla grammatura della carta scelta per le pagine dell'interno (puoi trovare questo valore nella pagina dei libri dopo aver configurato le caratteristiche tecniche).

Il dorso esterno (presente tra la prima e la quarta di copertina) può essere stampato.

Il dorso interno NON può essere stampato, devi aggiungere una fascia di sicurezza bianca di 4 mm per lato in aggiunta al dorso interno.

Esempio: se il dorso del tuo libro misura 24 mm devi lasciare per il dorso interno una fascia bianca di 24 mm + 4 mm a sx del dorso + 4 mm a dx del dorso = totale fascia bianca 32 mm.

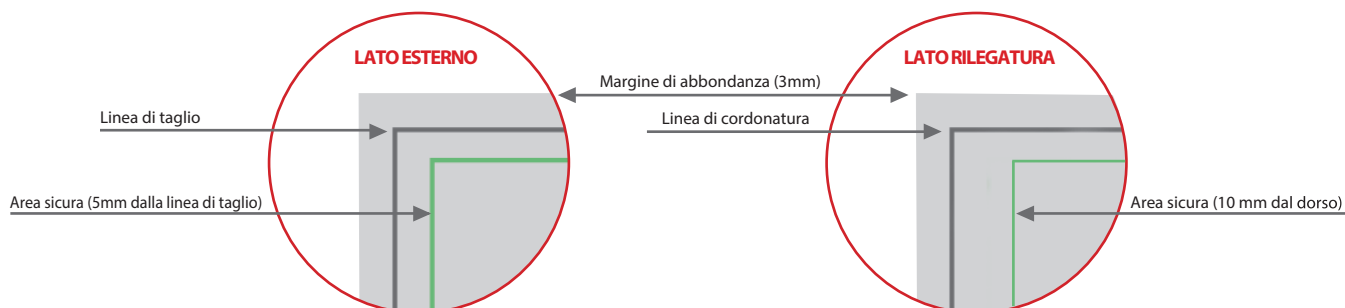
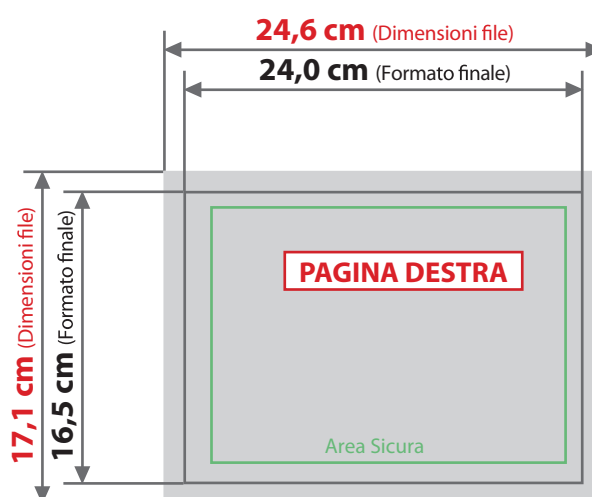
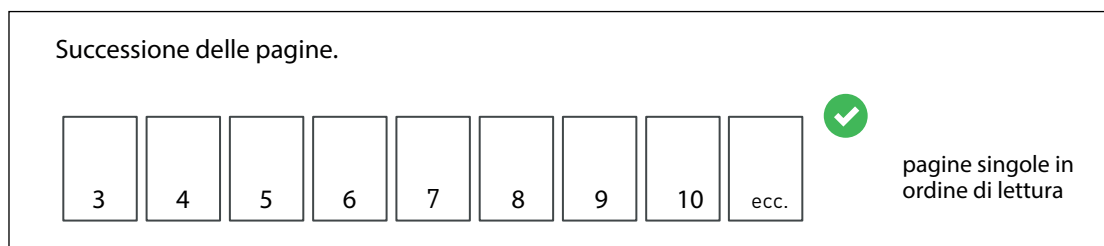
Quindi se il formato del tuo libro è 240 mm x 165 mm e sviluppa un dorso di 24 mm devi creare una copertina:

Base: 3mm (abbondanza) + 240 mm + 24 mm (dorso) + 240 mm + 3 mm (abbondanza) = 510 mm totali

Altezza: 3 mm (abbondanza) + 165 mm + 3 mm (abbondanza) = 171 mm totali

Realizzazione pagine interne.

Devi preparare un file in formato PDF, che deve essere fornito a pagine singole ed in ordine di lettura. Eventuali pagine bianche dovranno essere inserite all'interno del file. Le pagine del documento devono essere singole e non affiancate. Aggiungi 3 mm di abbondanza per ogni lato della pagina. E' consigliabile posizionare i testi a 10 mm dal dorso e 5 mm dalla linea di taglio per evitare che siano tagliati o poco leggibili.



Colore e Risoluzione.

I colori possono apparire in modo leggermente diverso in base al supporto di stampa utilizzato; questo è dovuto alla composizione fisica della carta.

I file in formato PDF devono essere inviati in quadricromia (ciano, magenta, giallo, nero) assegnando il profilo CMYK Fogra 39. Qualora i file inviati non rispettino il profilo colore descritto verranno automaticamente convertiti secondo le nostre specifiche prima di andare in stampa. La risoluzione in dpi dei file per la stampa è minimo 150 dpi, la risoluzione ottimale è 300 dpi. I font devono essere inseriti nel file PDF o convertiti in curve/tracciati.

Indicazioni per la nobilitazione della copertina.

Nobilitazione del prodotto.

E' possibile scegliere tra due diverse nobilitazioni:

- verniciatura parziale a rilievo
- stampa a caldo

Preparazione del file per la nobilitazione

Il file di un prodotto nobilitato dovrà contenere due livelli:

Un livello per la stampa in quadricromia e un livello per ogni nobilitazione scelta.

Creare e nominare i livelli come segue:

Per la verniciatura parziale a rilievo

Nome livello: vernice

Colore del livello: cyan 100%

Per la stampa a caldo oro o argento

Nome livello: laminazione

Colore del livello: yellow 100%



I livelli di nobilitazione dovranno essere costruiti come "tinte piatte" cioè il livello dovrà essere costituito da un unico canale cromatico al 100% di copertura, senza prevedere retini, mezzitoni o trasparenze, e dovrà essere vettoriale. Se sul prodotto sono richieste entrambe le nobilitazioni i livelli totali saranno 3: (quadricromia, vernice, laminazione)

Altre indicazioni tecniche per una nobilitazione di qualità.

- Grandezza del carattere da nobilitare uguale o superiore a 14 pt.
- Spessore delle linee uguale o superiore a 3 pt (1,06 mm).
- La distanza minima degli elementi da nobilitare deve misurare 2 mm dalla linea di piega o 3 mm dalla linea di cordonatura.
- La distanza tra gli oggetti da nobilitare deve essere di almeno 3 punti (1,06 mm) per evitare che si chiudano gli spazi tra le linee.
- Inviare le pagine del documento come PDF con livelli aperti e senza alcuna password di protezione.

Informazioni sui programmi da utilizzare.

Per creare un file di stampa idoneo alla nobilitazione, è necessario un programma grafico con il quale si possano fissare livelli per le tinte piatte (ad esempio In Design, Illustrator, Xpress, CorelDraw).

I programmi del pacchetto Office e quelli per le elaborazioni di immagini non sono adeguati per realizzare questo prodotto.