4GRAPH.IT
WEB PRINTING MADE SIMPLE

Sottobicchieri sagomati

COME CREARE CORRETTAMENTE UN ESECUTIVO DI STAMPA.

Seguire le seguenti indicazioni per creare un file di stampa corretto:

Formato del file.
Invia il tuo file in formato PDF - TIFF in scala 1:1

Orientamento del file.
L'orientamento del file deve corrispondere alla scelta indicata nell'ordine (orizzontale o verticale).
Entrambe le facciate devono avere lo stesso orientamento.

Attenzione:
Nel caso di stampa su entrambe le facciate, il foglio viene girato intorno al suo asse verticale,
come se si stesse sfogliando un libro; importante tenerne conto nel posizionamento di testo e grafica,
tenendo presente anche l'orientamento selezionato nel preventivo.

Margini ed abbondanza.
Un formato finito A4, in tipografia, non è mai stampato su un foglio A4.
A seconda del tipo di macchina e del tipo di carta, viene in realtà stampato su un formato carta molto più grande; solo in seguito i fogli vengono allineati e tagliati in A4.
Sarebbe naturalmente impossibile tagliare esattamente lungo il bordo dove finiscono il colore o gli elementi che avete progettato: il rischio è che si intraveda, a lavoro finito, un sottile filo bianco a bordo carta.
Per ovviare a tutto ciò, è sufficiente inserire le cosiddette abbondanze: cioè, lasciar proseguire il box colorato, la foto o il grafismo oltre il punto dove verrà realmente tagliato il lavoro.
Normalmente 3 mm di abbondanza sono più che sufficienti per evitare problemi.
Questo vuol dire che un 21x29,7 cm dovrà contenere un'abbondanza di 3 mm per lato, come indicato dalla linea verde nel template, e quindi il formato finito sarà di 21,6x30,3 cm.
Ricordati di contenere i testi all'interno dell'area sicura indicata nel template, i testi presenti al di fuori di tale area potrebbero essere tagliati in fase di rifilo.

Colore e Risoluzione.
I colori possono apparire in modo leggermente diverso in base al supporto di stampa utilizzato; questo è dovuto alla composizione fisica della carta.
I file in formato PDF devono essere inviati in quadricromia (ciano, magenta, giallo, nero) assegnando il profilo CMYK Fogra 39. Qualora i file inviati non rispettino il profilo colore descritto verranno automaticamente convertiti secondo le nostre specifiche prima di andare in stampa. La risoluzione in dpi dei file per la stampa è minimo 150 dpi, la risoluzione ottimale è 300 dpi. I font devono essere inseriti nel file PDF o convertiti in curve/tracciati.

Font.
I font presenti sul file devono essere necessariamente incorporati o convertiti in curve prima di salvare il file in pdf.
Consigliamo di impostare il corpo dei font non al di sotto di 4 punti e in presenza di linee grafiche lo spessore delle stesse non deve essere inferiore a 0,5 pt per garantirne la riproduzione.

4GRAPH.IT
WEB PRINTING MADE SIMPLE

Indicazioni per la nobilitazione di sottobicchieri

Nobilitazione del prodotto.

E' possibile scegliere tra due diverse nobilitazioni:
- verniciatura parziale a rilievo
- stampa a caldo

Preparazione del file per la nobilitazione

Il file di un prodotto nobilitato dovrà contenere due livelli:
Un livello per la stampa in quadricromia e un livello per ogni nobilitazione scelta.

Creare e nominare i livelli come segue:
Per la verniciatura parziale a rilievo
Nome livello: vernice
Colore del livello: cyan 100%
Per la stampa a caldo oro o argento
Nome livello: laminazione
Colore del livello: yellow 100%



I livelli di nobilitazione dovranno essere costruiti come "tinte piatte" cioè il livello dovrà essere costituito da un unico canale cromatico al 100% di copertura, senza prevedere retini, mezzitoni o trasparenze, e dovrà essere vettoriale. Se sul prodotto sono richieste entrambe le nobilitazioni i livelli totali saranno 3:
(quadricromia, vernice, laminazione)

Altre indicazioni tecniche per una nobilitazione di qualità.

- Grandezza del carattere da nobilitare uguale o superiore a 14 pt.
- Spessore delle linee uguale o superiore a 3 pt (1,06 mm).
- La distanza minima degli elementi da nobilitare deve misurare 2 mm dalla linea di piega o 3 mm dalla linea di cordonatura.
- La distanza tra gli oggetti da nobilitare deve essere di almeno 3 punti (1,06 mm) per evitare che si chiudano gli spazi tra le linee.
- Inviare le pagine del documento come PDF con livelli aperti e senza alcuna password di protezione.

Informazioni sui programmi da utilizzare.

Per creare un file di stampa idoneo alla nobilitazione, è necessario un programma grafico con il quale si possano fissare livelli per le tinte piatte (ad esempio In Design, Illustrator, Xpress, CorelDraw).
I programmi del pacchetto Office e quelli per le elaborazioni di immagini non sono adeguati per realizzare questo prodotto.